

84.63 - Станки для обработки металлов или металлокерамики без удаления материала прочие:

- 8463.10 – станки для волочения прутков, труб, профилей, проволоки или аналогичных изделий
- 8463.20 – станки резьбонакатные
- 8463.30 – машины для изготовления изделий из проволоки
- 8463.90 – прочие

За исключением машин **товарной позиции 84.62** в данную товарную позицию включаются станки, которые обрабатывают металл или металлокерамику без удаления материала.

Как правило, станки имеют механический привод, но аналогичные станки с ручным или ножным приводом также включаются в данную товарную позицию. Эти последние можно отличить от ручных инструментов **товарной позиции 82.05** и от ручных инструментов **товарной позиции 84.67** тем, что они обычно сконструированы для установки на полу, верстаке, стене или на другой машине, и поэтому снабжаются опорной плитой, монтажной рамой, станиной и т.п.

В данную товарную позицию включаются:

- (1) **Волоочильные станки** (волоочильные машины) для волочения прутков, труб, фасонных и специальных профилей, проволоки или аналогичных материалов с получением светлой поверхности.
- (2) **Резьбонакатные станки**, в которых резьба на болтах или винтах выполняется путем накатывания и прессования, а не нарезания.
- (3) **Машины для изготовления изделий из проволоки**, например, для изготовления таких изделий из проволоки, как пружины, колючая проволока, цепочки, шплинты, проволочные гвозди или скобки, крючки. В данную товарную позицию включаются также машины, предназначенные исключительно для производства проволочной решетки или сетки, которые отличаются от обычного ткацкого станка для текстильных материалов как методом работы, так и составными частями. Сборочно-ткацкие станки, работающие на готовой волнистой проволоке, **не включаются** в данную товарную позицию (**товарная позиция 84.79** и т.д.).

В данную товарную позицию также **не включаются** машины для свивки канатов или крученых тросов из металлической проволоки или из текстильного материала в смеси с проволокой (**товарная позиция 84.79**).

- (4) **Машины для навивки спиралей из тонкой металлической проволоки** в производстве нитей накаливания для электрических лампочек.
- (5) **Машины для производства заклепок**, за исключением прессов **товарной позиции 84.62**.
- (6) **Ротационно-ковочные машины**, в которых трубы или прутки с усилием пропускаются через вращающиеся оправки с целью уменьшения диаметра.
- (7) **Токарно-давилые станки**. Эти станки отличаются от станков **товарной позиции 84.58** тем, что они работают, деформируя металл.
- (8) **Машины для производства гибких труб из спиральной металлической полосы**.
- (9) **Электромагнитоимпульсные металлообрабатывающие станки (или магнитоформовочные машины)**, использующие воздействие магнитного потока для придания формы металлической заготовке, обычно трубчатой, с помощью матрицы без удаления материала.

ЧАСТИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), части и принадлежности (кроме инструмента группы 82) к станкам данной товарной позиции включаются в товарную позицию 84.66.

*
* *

В данную товарную позицию также не включаются:

- (а) ручные инструменты (товарная позиция 82.05);
- (б) упаковочные машины для увязки тюков, машины для закупоривания консервных банок или других емкостей (товарная позиция 84.22);
- (в) обрабатывающие центры, однопозиционные и многопозиционные агрегатные станки для обработки металлов (товарная позиция 84.57);
- (г) ручные инструменты пневматические, гидравлические или со встроенным электрическим или неэлектрическим двигателем (товарная позиция 84.67);
- (д) машины и приборы для испытаний (товарная позиция 90.24).